

BTS
ENGINEERING

UA

<https://prom-nasos.pro>
<https://bts.net.ua>
<https://prom-nasos.com.ua>
+38 095 656-37-57,
+38 067 360-71-01,
+38 063 362-12-31,
info@prom-nasos.pro

ПОСІБНИК ВИРОБУ

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНА СИСТЕМА КОНТРОЛЮ РІДИН

Надійна та розумна дренажна система





ЗМІСТ

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ КОНТРОЛЕР

AIZL-ICM	06
----------	----

AIZL-ICN	07
----------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ОДИНАРНИЙ ВИХРОВИЙ НАСОС

AIZL- 750	08
-----------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ПОДВІЙНИЙ ВИХРОВИЙ НАСОС

AIZL- 750 Double	11
------------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ОДИНАРНИЙ ВИХРОВИЙ НАСОС

AIZL- 1500 I AIZL-750 Pro	12
---------------------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ПОДВІЙНИЙ ВИХРОВИЙ НАСОС

AIZL -1500 Double I AIZL -750 Pro Double	15
--	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ НАСОС З ПОДРІБНЮВАЧЕМ

AIZL- SC750	16
-------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ПОДВІЙНИЙ НАСОС З ПОДРІБНЮВАЧЕМ

AIZL- SC750 Double	17
--------------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ НАСОС З ПОДРІБНЮВАЧЕМ

AIZL -SC1500	18
--------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ -
ЗОВНІШНІЙ ПОДВІЙНИЙ НАСОС З ПОДРІБНЮВАЧЕМ

AIZL -SC1500 Double	21
---------------------	----

ЗАНУРЕНА КАНАЛІЗАЦІЙНА УСТАНОВКА	22
----------------------------------	----

КАНАЛІЗАЦІЙНИЙ НАСОС З НЕРЖАВІЮЧОЇ СТАЛІ	23
--	----

ПЕРЕНОСНИЙ КАНАЛІЗАЦІЙНИЙ НАСОС	24
---------------------------------	----

ПЕРЕНОСНИЙ ПОГРУЖНИЙ НАСОС	25
----------------------------	----

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ КОНТРОЛЕР



— AIZL-ICM



- Інтелектуальне підключення, підтримка підключення WIFI для реалізації віддаленого налаштування, виявлення та надсилання інформації.
- Чіткий і простий у управлінні взаємодія людини з комп'ютером, кольоровий великий РК-екран високої чіткості.
- Оснащений електронним модулем вимірювання тиску повітря в стандартній комплектації та додатковим поплавковим контролем.
- Початковий рівень рідини, аварійний рівень рідини тощо можна регулювати поступово, а рівень рідини - з точністю до міліметра.
- З функціями перевантаження, перегріву, сухого ходу, понаднормової роботи, сигналізації про збій фази та захисту.
- Вбудований зумер і термінал із зовнішньою сигналізацією.
- Функція затримки зупинки може ефективно усунути звук «гідродару» і запобігти прилипанню бруду до робочого колеса.

- 24-функція годинної перевірки.
- Виявлення рівня рідини, напруги, струму в реальному часі.
- Підтримує версії як 220 В, так і 380 В.
- Стильний і красивий, із безпечним захисним дизайном.
- Ручний, стоповий і автоматичний режими.
- Підтримка запису та запиту часу роботи системи та часу роботи водяного насоса.
- Може відображатися різна інформація про несправності.
- Малий розмір: 180*98*40 мм (Д*Ш*В).

Тип	NO.	U[V]	Control
AIZL-ICM220S1.1	10001	220	Керування одним насосом
AIZL-ICM220S2.I	10002	220	Керування двома насосами

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ КОНТРОЛЕР

AIZL-ICN



- Інтелектуальне підключення, підтримка підключення WIFI для реалізації віддаленого налаштування, виявлення та надсилання інформації.
- Чіткий і простий у управлінні взаємодія людини з комп'ютером, кольоровий великий РК-екран високої чіткості.
- Оснащений електронним модулем вимірювання тиску повітря в стандартній комплектації та додатковим поплавковим контролем.
- Рівень пускової рідини, аварійний рівень рідини тощо можна регулювати плавно, а рівень рідини точний до рівня міліметра.
- Функція періодичної зворотної промивки, яка може змінювати час і цикл зворотної промивки.
- З виявленням просочування води та спливаючою інформацією про просочування води.
- Виявлення витoku води та спливаюча інформація про витік води, а також має функцію закриття входу водопровідної води.
- З перевантаженням, перегрівом, сухим ходом, понаднормовою роботою, сигналізацією про збій фази та функціями захисту.
- Вбудований зумер і термінал із зовнішньою сигналізацією.

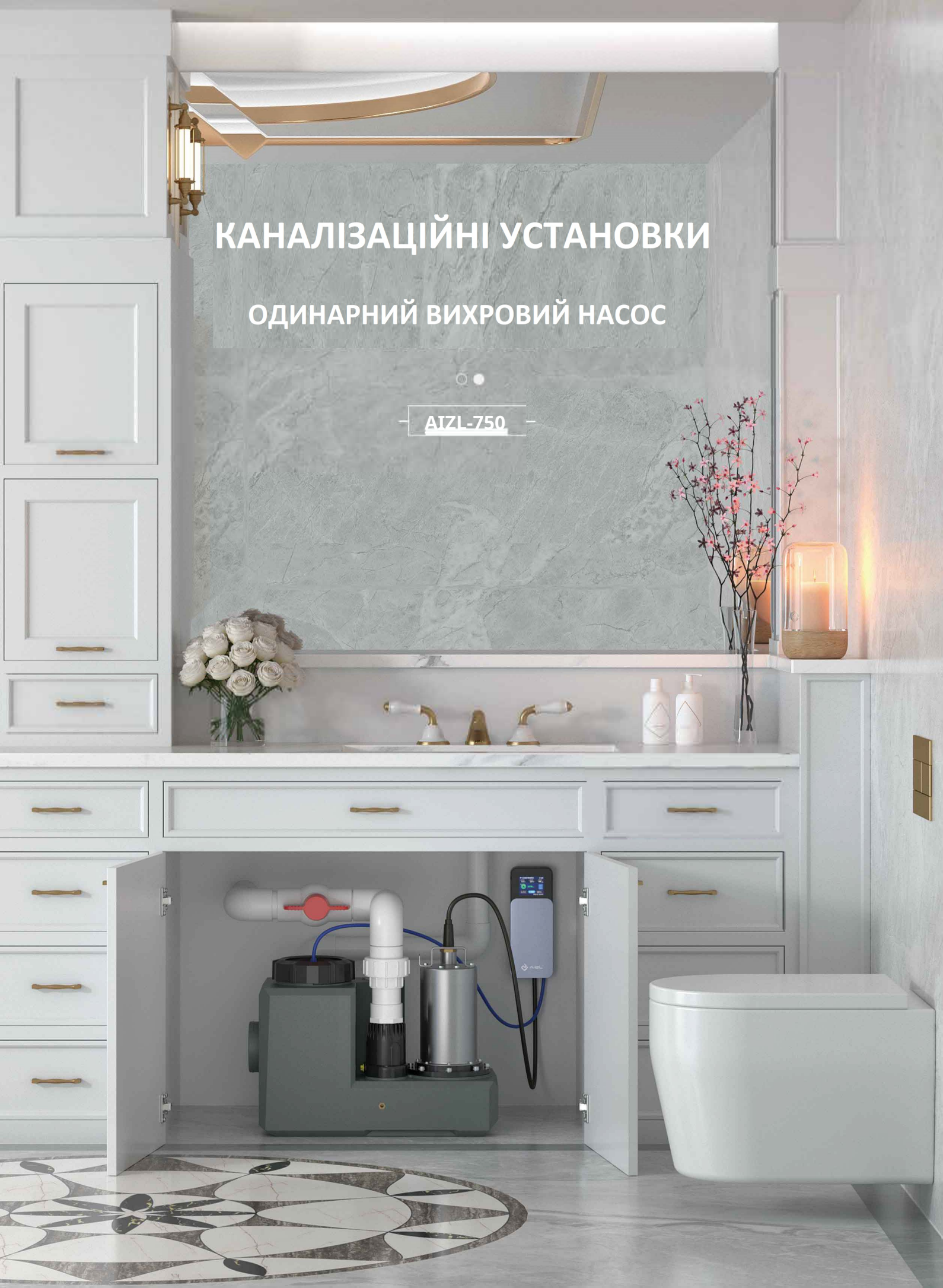
- Функція відкладеної зупинки.
- Функція цілодобової перевірки.
- Виявлення рівня рідини, напруги, струму в реальному часі.
- Підтримка версій як 220 В, так і 380 В.
- Стильний і красивий, із безпечним захисним дизайном.
- Ручний, стоповий і автоматичний режими.
- Підтримка запису та запиту робочого часу системи час і час роботи водяного насоса.
- Може відображатися різна інформація про несправності.
- Невеликий розмір: 246*180*107 мм (Д*Ш*В).

Тип	HI.	U[V]	CONTROL
AIZL- ICN220S1.1	13011	220	Керування одним насосом
AIZL- ICN220D2.I	13012	220	Керування двома насосами
AIZL- ICN380S1.1	13013	380	Керування одним насосом
AIZL- ICN380D2.I	13014	380	Керування двома насосами

КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ

ОДИНАРНИЙ ВИХРОВИЙ НАСОС

AIZL-750



Інтелектуальний контролер з сенсорним екраном

/
Інтелектуальний контролер AIZL-ICM, компактний і красивий, сенсорний РК-екран, електронний датчик тиску повітря, багаторазовий захист і дистанційне керування.

Магнітний пневматичний клапан

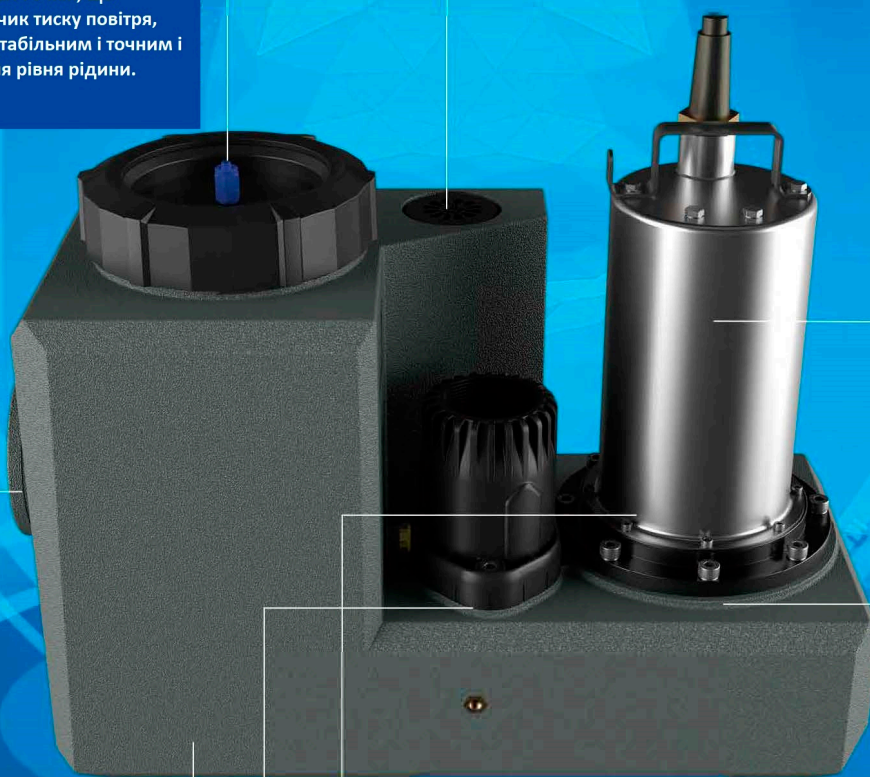
/
Він повністю герметичний, коли не працює, і автоматично відкривається, щоб вирівняти тиск повітря під час роботи. Уникайте того, щоб клапан відкривався до приміщення, це не може вирішити проблему виділення запаху.

Двигун із масляним охолодженням із нержавіючої сталі 304 типу S1

/
Корпус двигуна виготовлено з нержавіючої сталі 304, яка є стійкою до корозії. 1000 мл високоякісної ізоляційної мінеральної олії додано для прискорення ефекту охолодження, продовження терміну використання, безперервної роботи та зниження рівня шуму.

Багатофункціональний пристрій визначення тиску повітря

/
З конструкцією фланця з петлею (капітальний ремонт кришки)
Вбудований великий канал 75 мм, що запобігає забиванню, датчик тиску повітря, щоб зробити його більш стабільним і точним і уникнути збою визначення рівня рідини.



Різносторонній вхід води

/
2 * Ø110 мм і 2 * Ø50 мм вхідні труби для задоволення потреб у різних напрямках.

Стильний повністю герметичний HDPE контейнер

/
Конструкція контейнера поєднує в собі механіку рідини, акустику та модну естетику, що зручно для збору стічних вод, а також є тихішим, красивішим і моднішим. Цільна пластикова обробка та формування, повністю герметична та не виділяє запаху, термін служби до 50 років.

Великоканалний вихровий насос

/
Використання вихрових насосів з великим каналом може легко скинути різноманітні забруднені стоки у ванній кімнаті та уникнути проблем із засміченням.

Зворотний клапан з низьким рівнем шуму

/
Високоміцний і стійкий до корозії корпус клапана, швидка і безпечна поворотна конструкція для водяної зупинки, вбудована дискова сталеві пластина та гумова обмотка з низьким рівнем шуму.

Ущільнювальна конструкція

/
Ущільнення масляної камери на 500 мл та подвійне механічне ущільнення для кращого ущільнення та продовження терміну служби двигуна. Гумове ущільнення валу також покращує ефект. Ущільнювальна структура з кількома шарами захисту запобігає витоків, щоб зробити його безпечнішим і стабільнішим!

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ - зовнішній вихровий насос

AIZL-750



/ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двигун типу S1, який може працювати безперервно.
- Зовнішній вихровий насос з великим каналом для запобігання засмічення.
- Двигун з нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму та тривалий термін служби
- Магнітний пневматичний клапан, закритий, коли не використовується, із захистом від неприємного запаху.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM, який може забезпечити роботу в мережі, дистанційне керування, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини та уникати намотування.
- Використовується подвійне торцеве механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з HDPE (поліетилену високої щільності) ємністю 21 літр.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (крім контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Максимальна робоча температура 60 °C, на короткий час вона може досягати 90 °C.
- Вхідні отвори: 2 x $\varnothing 110$, 2 x $\varnothing 50$

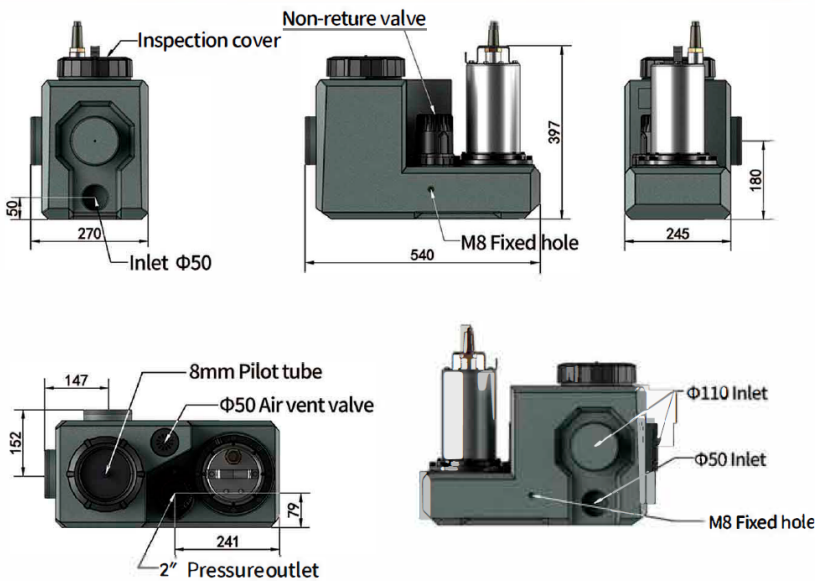
/ЗАСТОСУВАННЯ

- Скидання стічних каналізаційних вод з підвальних приміщень ванних кімнат і кухонь, великих приміщень, офісів, бомбосховищ і т.д.

/ ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

ТИП	№	P (кВт)	U (В)	I (А)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL-750W	11001	0,75	220	6	2850	22.5	12.5	50	26

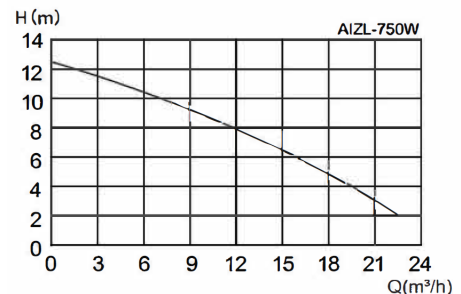
ЗАГАЛЬНІ РОЗМІРИ



/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Поліетиленовий бак для збору води, вбудований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3,5 м, гнучкі з'єднувачі та кріплення для води, а також трубка для вимірювання тиску повітря.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM.

Продуктивність





/ХАРАКТЕРИСТИКА

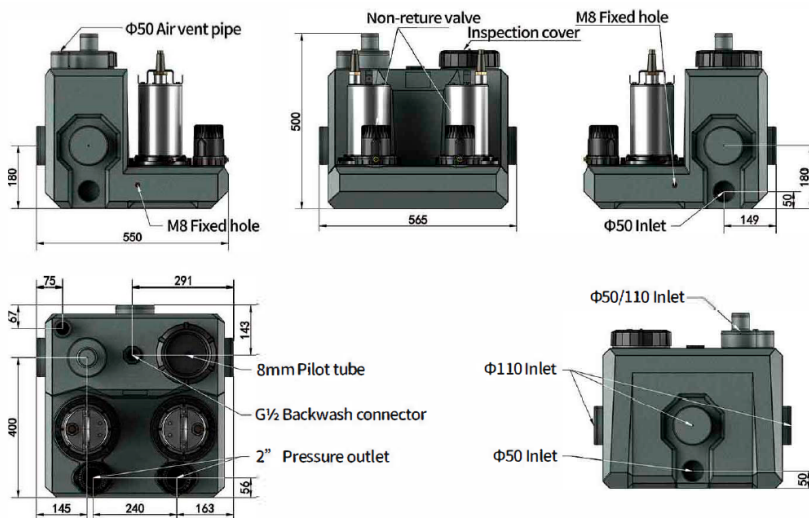
- Двигун типу SI, який може працювати безперервно.
- 2 комплекти вихрового насоса з великим каналом для запобігання засміченню. Двигун з масляним охолодженням з нержавіючої сталі 304, який має низький рівень шуму при роботі і довгий термін служби.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM, який може виконувати мережеве, дистанційне управління, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини рівень рідини та уникати намотування.
- Використовуйте двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери об'ємом 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з поліетилену високої щільності ємністю 60 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (крім контролера). Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна система зворотного промивання високого тиску на 360° (додаткова опція на замовлення).
- Сигналізація моніторингу витoku води та система перекриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Робоча температура макс. 60°C , на короткий час може досягати 90°C .
- Вхідні отвори: $3 \times \varnothing 110$, $3 \times \varnothing 50$, $1 \times \varnothing 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\varnothing 50$

/ЗАСТОСУВАННЯ

- Скидання стічних каналізаційних вод з підвальних приміщень ванних кімнат і кухонь, великих приміщень, офісів, бомбосховищ і т.д.
- Скидання стічних вод із туалетів та операційних приміщень новозбудованих та реконструйованих малих комерційних приміщень.

/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

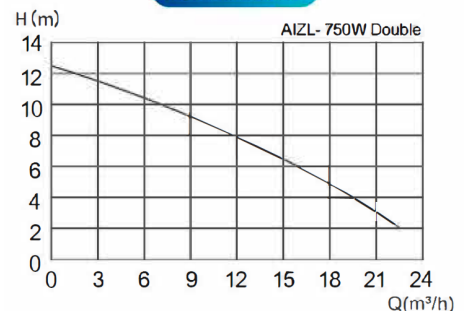
Тип	№	P (кВт) U (В)	I (А)	N (об/хв)	Q макс (м ³ /год)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL- 750W Double	11002	0,75 220	6	2850	22.5	12.5	50	47
AIZL- 750W Double	11004	0,75 220	6	2850	22.5	12.5	50	47
FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і з'єднувачі						
AIZL-FX	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м і зонд моніторингу						
AIZL-SS	13003	Набір для виявлення витoku води, включаючи електродний дріт довжиною 3 см, контрольний датчик і спеціальний контр[клапан]						

AIZL-LS
ЗАГАЛЬНІ РОЗМІРИ

/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Поліетиленовий резервуар для збору води, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3,5 М, гнучкі водяні з'єднувачі та кріплення, Y-подібна випускна труба, гнучкі з'єднувачі та кріплення для вентиляції та датчик тиску повітря.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM

Performance



КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ

ВИХРОВИЙ ІНТЕЛЕКТУАЛЬНИЙ НАСОС

ІНТЕЛЕКТУАЛЬНІ ПІДЙОМНІ УСТАНОВКИ З ВИХРОВИМИ НАСОСАМИ

— AIZL-1500 / AIZL-750 Pro



Двигун із масляним охолодженням із нержавіючої сталі 304 типу S1

Корпус двигуна виготовлений з нержавіючої сталі 304, яка є стійкою до корозії.

1600 мл високоякісної ізоляційної мінеральної олії додано для прискорення ефекту охолодження, продовження терміну використання, безперервної роботи та зниження рівня шуму.

✓ Ущільнення масляної камери, на 500 мл, подвійне механічне ущільнення для кращого ущільнення та продовження терміну служби двигуна. Гунове ущільнення валу також покращує ефект. Ущільнювальна структура з кількома шарами захисту запобігає витоків, щоб зробити його безпечнішим і стабільнішим!

Великоканалний вихровий насос

Вихрові насоси з великим каналом діаметром 50 мм можуть легко видаляти різноманітні забруднення у ванній кімнаті та уникати проблем із засміченням.



Повністю автоматична система зворотного промивання проточною водою

Він використовує проточну воду для очищення, автоматично запускає регулярне зворотне промивання. Проточна вода надходить у пристрій для зворотного промивання під час запуску, і очисна головка автоматично очищає внутрішню стінку резервуара для води на 360° без мертвого кута, щоб він залишався таким же новим, як раніше, навіть якщо використовувався протягом тривалого часу.



Інтелектуальний контролер серії AIZL-ICM використовується для установок 750 серії

Detailed introduction in P6



Інтелектуальний контролер серії AIZL-ICN використовується для установок 1500 серії

Detailed introduction in P7

Багатофункціональний пристрій визначення тиску повітря

З конструкцією фланця з петлю (капітальний ремонт кришки) Вбудований великий канал 75 мм проти засмічення тиску повітря сенсорний рукав, щоб зробити його більш стабільним і точним і уникнути збою визначення рівня рідини.



Зворотний клапан з низьким рівнем шуму

Високоякісний і стійкий до корозії корпус клапана, швидка і безпечна поворотна конструкція для водяної зупинки, вбудована дискова сталева пластина та гумова обмотка з низьким рівнем шуму.

Підтримуються фланцеві інтерфейси ф90 і ф75. Зливний кожух можна використовувати для «ручного» підняття диска та спорожнення дренажу, коли це необхідно.

Різносторонній вхід води

3" ф110, 3" ф50 і 1" ф50/110 вхідна труба для задоволення потреб у різних напрямках.

Стильний повністю герметичний HDPE контейнер

Конструкція контейнера поєднує в собі механіку рідини, акустику та модну естетику, що зручно для збору стічних вод, а також є тихішим, красивішим і моднішим. Цільна пластикова обробка та формування, повністю герметична та не виділяє запаху, термін служби до 50 років.

**/ХАРАКТЕРИСТИКИ**

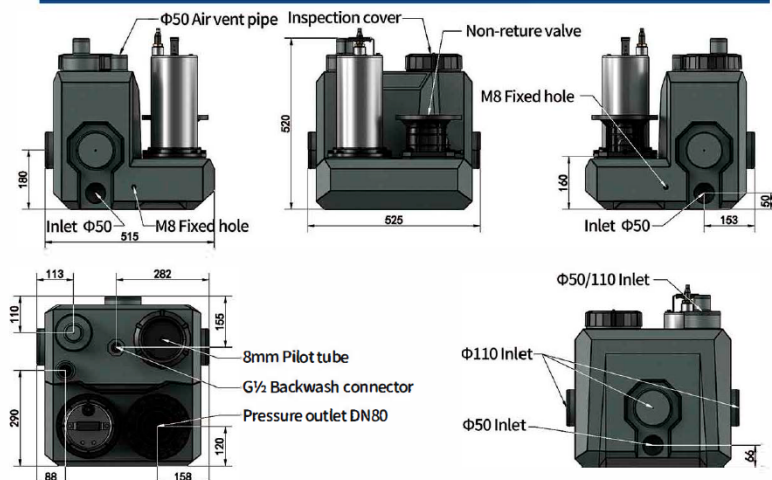
- Двигун типу SI, який може працювати безперервно.
- Зовнішній 50-міліметровий багатоканальний вихровий насос для запобігання засмічення.
- Двигун з нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму та довший термін служби.
- Інтелектуальний контролер, який може виконувати мережеве, дистанційне управління, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини та уникати намотування.
- Прийняті двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з HDPE (поліетилену високої щільності) об'ємом 60 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (крім контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна на 360° система зворотного промивання під високим тиском (додаткова опція на замовлення).
- Сигналізація моніторингу витoku води та система перекриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Робоча температура макс. 60°C, на короткий час може досягати 90°C.
- Вхідні отвори: 3x $\varnothing 110$, 3x $\varnothing 50$, 1x $\varnothing 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\varnothing 50$

/ЗАСТОСУВАННЯ

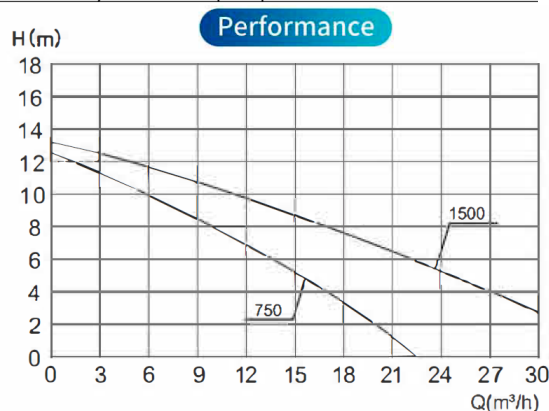
- Скидання стічних каналізаційних вод з підвальних приміщень ванних кімнат і кухонь, великих приміщень, офісів, бомбосховищ і т.д..
- Скидання стічних вод із туалетів та операційних приміщень новозбудованих та реконструйованих малих комерційних приміщень.

/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	№	P(кВт)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL-1500W	11011	1.5	220	8	2850	30	13	50	42
AIZL-1500W Fx	11015	1.5	220	8	2850	30	13	50	42
AIZL-1500D	11013	1.5	380	3	2850	30	13	50	42
AIZL-1500D Fx	11017	1.5	380	3	2850	30	13	50	42
AIZL-750W Pro	11019	0,75	220	6	2850	22.5	12.5	50	35
AIZL-750W Pro Fx	11021	0,75	220	6	2850	22.5	12.5	50	35
AIZL- FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і роз'єми							
AIZL- SS	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м і зонд моніторингу							
AIZL - LS	13003	Набір для виявлення витoku води, включаючи електродний дріт довжиною 3 см, датчик моніторингу та спеціальний контрольний клапан							

/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- Резервуар для збору води з поліетилену, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3,5 м, гнучкі з'єднувачі та кріплення для води, комплект випускної труби для випуску тиску, гнучкі з'єднувачі та кріплення для вентиляційних отворів і трубка датчика тиску повітря
- Інтелектуальний контролер



**/ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Двигун типу SI, який може працювати безперервно.
- Зовнішній 50-міліметровий багатоканальний вихровий насос для запобігання засмічення.
- Двигун з масляним охолодженням з нержавіючої сталі 304, який має низький рівень шуму при роботі та довший термін служби.
- Інтелектуальний контролер AIZL- ICN, який може виконувати мережеве, дистанційне управління, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини та уникати намотування.
- Використовується двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з HDPE (поліетилену високої щільності) об'ємом 210 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (крім контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна система зворотного промивання високого тиску на 360° (додаткова опція на замовлення).
- Сигналізація моніторингу витоку води та система зв'язку закриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Робоча температура макс. 60°C , на короткий час може досягати 90°C .
- Вхідні отвори: $3 \times \varnothing 110$, $3 \times \varnothing 50$, $1 \times \varnothing 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\varnothing 75$

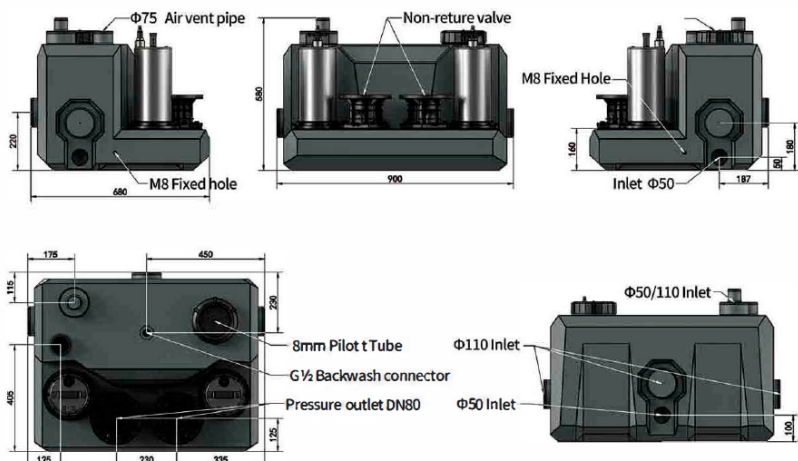
/ЗАСТОСУВАННЯ

Відведення стічних вод з підвальних приміщень ванних кімнат і кухонь у віллах і великих квартирних будинках.

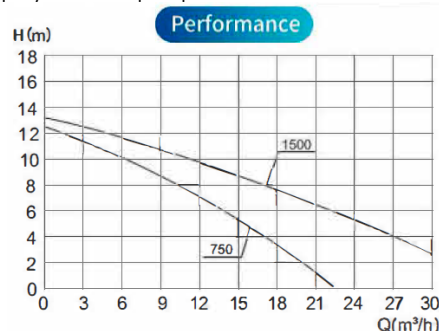
Відведення стічних вод з туалетів та операційних приміщень у новозбудованих та реконструйованих невеликих комерційних об'єктах.

/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	No	P(кВт)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м ³ /ч)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL- 1500W Double	11012	1.5	220	8	2850	30	13	50	77
AIZL- 1500W Double Fx	11016	1.5	220	8	2850	30	13	50	77
AIZL- 1500D Double	11014	1.5	380	3	2850	30	13	50	77
AIZL- 1500D Double Fx	11018	1.5	380	3	2850	30	13	50	77
AIZL- 750W Pro Double	11020	0,75	220	6	2850	22.5	12.5	50	64
AIZL- 750W Pro Double Fx	11022	0,75	220	6	2850	22.5	12.5	50	64
AIZL-FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і роз'єми							
AIZL-SS	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м і зонд моніторингу							
AIZL-LS	13003	Набір для виявлення витоку води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м, контрольний зонд і спецклапан							

/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- Резервуар для збору води з поліетилену, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3,5 м, гнучкі водяні з'єднувачі та кріплення, Y-подібна випускна труба, вентиляційні гнучкі з'єднувачі та кріплення та датчик тиску повітря
- розумний контролер



**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

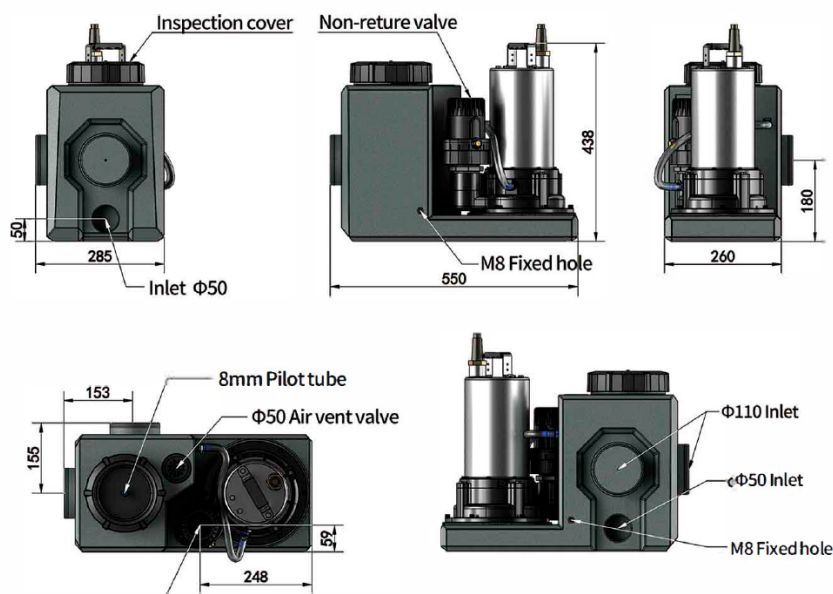
- Двигун типу SI, який може працювати безперервно.
- Зовнішній насос з подрібнювачем для запобігання засміченню.
- Двигун з нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму при роботі та довший термін служби.
- Магнітний пневматичний клапан, закритий, коли не використовується, проти запаху.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM, який може виконувати мережеве, дистанційне управління, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини та уникнути намотування.
- Використовується двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з HDPE (поліетилену високої щільності) ємністю 21 літр.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (за винятком контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\phi 75$, щоб уникнути збою
- Робоча температура макс. 60 °C, на короткий час може досягати 90 °C.
- Вхідні отвори: 2x $\phi 110$, 2x $\phi 50$

/ЗАСТОСУВАННЯ

• Скидання стічних каналізаційних вод з підвальних приміщень ванних кімнат і кухонь, великих приміщень, офісів, бомбосховищ і т.д.

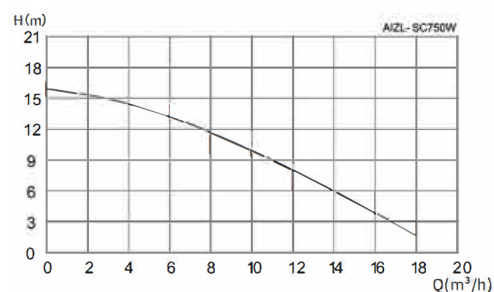
/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	№.	P (кВт)	U(В)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Вага (кг)
AIZL-SC750W	12001	0,75	220	7	2850	18	16	36

/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**/КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- Резервуар з поліетилену для збору води, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем довжиною 3,5 м, гнучкі з'єднувачі та кріплення для води та трубка датчика тиску повітря

- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM

Performance

**/ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

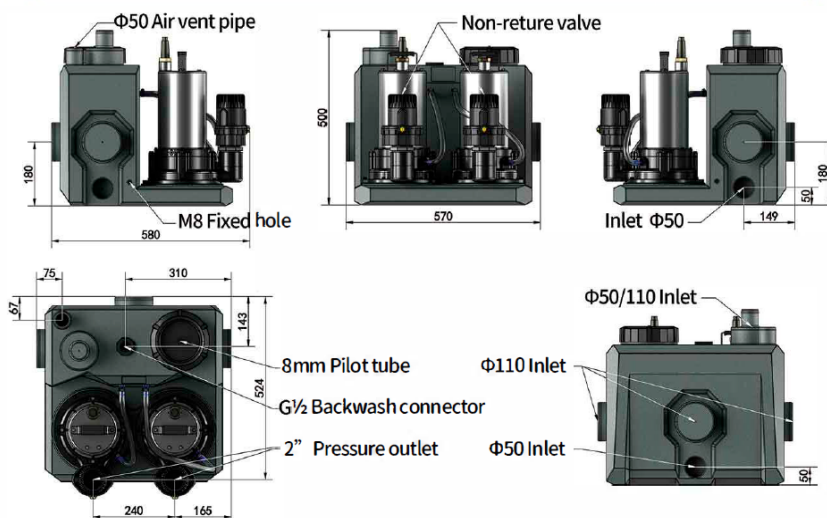
- Двигун типу SI, який може працювати безперервно.
- 2 комплекти зовнішнього насоса з подрібнювачем для запобігання засміченню.
- Двигун з масляним охолодженням з нержавіючої сталі 304, який має низький рівень шуму при роботі та довший термін служби.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICM, який може здійснювати мережеве, дистанційне управління, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та управління більш зручним.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини та уникати намотування.
- Застосовується двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери об'ємом 500 мл.
- Повністю закритий контейнер з HDPE (поліпропілену високої щільності) ємністю 60 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (за винятком контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна система зворотного промивання високого тиску на 360° (додаткова опція на замовлення).
- Моніторинг протікання води та сигналізація та система перекриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Робоча температура макс. 60°C , на короткий час може досягати 90°C .
- Вхідні отвори: 3x $\varnothing 110$, 3x $\varnothing 50$, 1x $\varnothing 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\varnothing 50$

/ ЗАСТОСУВАННЯ

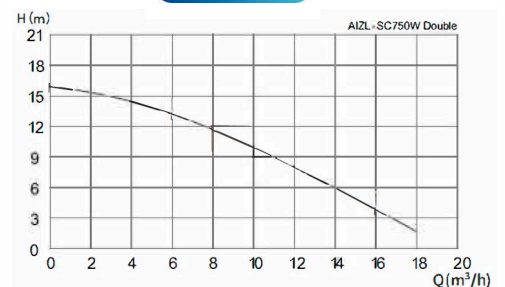
- Відведення стічних вод з ванних кімнат і кухонь підвальних приміщень у віллах і великих квартирних будинках.
- Відведення стічних вод з туалетів та операційних приміщень у новозбудованих та реконструйованих невеликих комерційних об'єктах.

/ ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	№	P (кВт)	U (V)	I (A)	N (об/хв)	Q макс (м ³ /год)	H макс (м)	Вага (кг)
AIZL-SC750W Double	12002	0,75	220	7	2850	18	16	64
AIZL-SC750W Double FX	12004	0,75	220	7	2850	18	16	64
AIZL-FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і з'єднувачі						
AIZL-SS	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м і зонд моніторингу						
AIZL-LS	13003	Набір для виявлення витоків води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м, датчик моніторингу та спеціальний контрольний клапан						

/ ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- Резервуар з поліетилену для збору води, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з нержавіючої сталі з масляним охолодженням і 3,5 м кабель з гнучкими з'єднувачами та кріпленнями, Y-подібною випускною трубою, вентиляційними гнучкими з'єднувачами та кріпленнями та трубою для вимірювання тиску повітря, інтелектуальний контролер AIZL-ICM

Performance

КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ насос з подрібнювачем

○ ●

AIZL-SC

✓ AZL-SC каналізаційна установка в якій використовується зовнішній ріжучий насос з потужною системою різання та шліфування. Він оснащений двигуном із нержавіючої сталі 304 із безперервним режимом роботи S1 і масляним охолодженням, а також унікальними технологіями, такими як внутрішня зворотна промивка проточною водою під високим тиском, моніторинг просочування та витоків води та хмарна WIFI.



External Pump

304

304 stainless steel motor

IP68

IP68 Protection Grade



Ріжуча система серії AIZL SC

Як ріжуча головка, так і лезо виготовлені із загартованої високотвердої нержавіючої сталі 9Cr18, яка може різати сміття в стічних водах понад 130 000 разів на хвилину, щоб легко подрібнити сміття.

ИНТЕЛЕКТУАЛЬНІ КАНАЛІЗАЦІЙНІ УСТАНОВКИ-Зовнішній насос з подрібнювачем

AIZL-SC1500



/ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двигун типу S1, який може працювати безперервно.
- Зовнішній насос з подрібнювачем для запобігання блокуванню.
- Двигун із нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму та довший термін служби.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICN, який може реалізувати роботу в мережі, дистанційне керування, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та керування зручнішим.
- Точний електронний датчик тиску, який може відстежувати точний рівень рідини та уникати закручування.
- Використовується двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер HDPE (поліетилену високої щільності) ємністю 60 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (за винятком контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\varnothing 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна система зворотного промивання високого тиску на 360 °(додаткова опція на замовлення).
- Моніторинг протікання води та сигналізація та система перекриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Максимальна робоча температура 60 °C, вона може досягати 90 °C лише на короткий час.
- Вхідні отвори: 3x $\varnothing 110$, 3x $\varnothing 50$, 1x $\varnothing 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\varnothing 50$

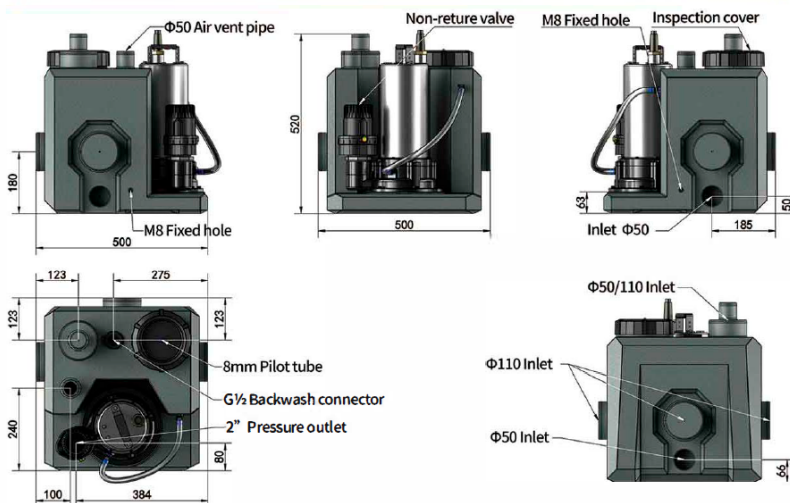
/ЗАСТОСУВАННЯ

- Відведення стічних вод з ванних кімнат і кухонь приватних підвальних приміщень у віллах і на великих площах.
- Відведення стічних вод з туалетів та операційних приміщень у новозбудованих та реконструйованих невеликих комерційних об'єктах.

/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	№.	P (кВт)	U (В)	I (А)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Вага (кг)
AIZL-SC 1500W	12011	1.5	220	9.5	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500W FX	12015	1.5	220	9.5	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500D	12013	1.5	380	3	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500D FX	12017	1.5	380	3	2850	19	20	47
AIZL-FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і роз'єми						
AIZL-SS	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м і зонд моніторингу						
AIZL-LS	13003	Набір для виявлення витoku води, включаючи електродний дріт довжиною 3,5 м, контрольний зонд і спеціальний контрольний клапан						

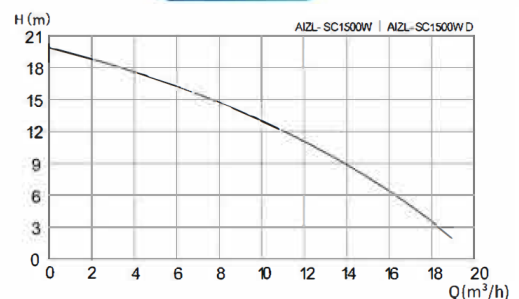
/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Резервуар з поліетилену для збору води, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3.5 м, гнучкі з'єднувачі та кріплення для води, гнучкі з'єднувачі та кріплення для вентиляції та датчик тиску повітря.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICN

Performance



**/ХАРАКТЕРИСТИКИ**

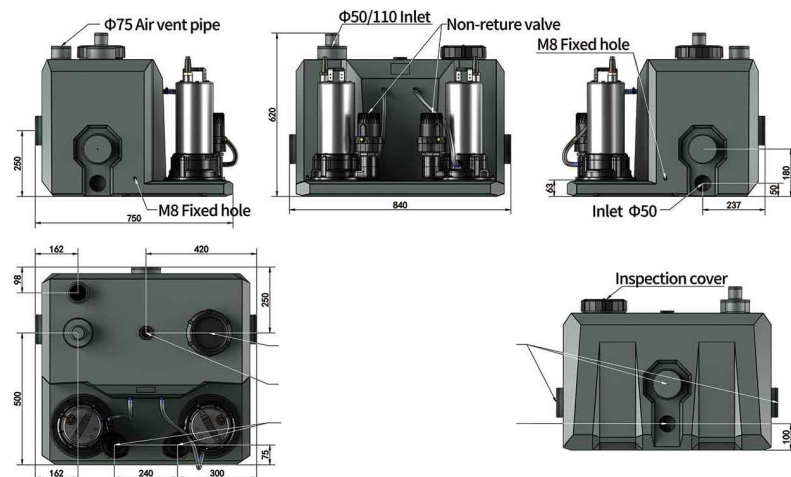
- Двигун типу 51, який може працювати безперервно.
- Зовнішній насос з подрібнювачем для запобігання блокуванню.
- Двигун із нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму та довший термін служби.
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICN, який може реалізувати роботу в мережі, дистанційне керування, налагодження та сигналізацію.
- Сенсорний екран HD робить відображення та керування зручнішим.
- Точний електронний датчик тиску, який може відстежувати точний рівень рідини та уникати закручування.
- Використовується двостороннє механічне ущільнення та ущільнення масляної камери на 500 мл.
- Повністю закритий контейнер HDPE (поліетилену високої щільності) об'ємом 180 літрів.
- Ступінь захисту IP68 - повністю занурений (за винятком контролера).
- Поворотний зворотний клапан з низьким рівнем шуму.
- Датчик визначення рівня рідини з великим каналом $\phi 75$, щоб уникнути збою.
- Поворотна система зворотного промивання високого тиску на 360° (додаткова опція на замовлення).
- Моніторинг протікання води та сигналізація та система перекриття водопровідної води (додаткова опція на замовлення).
- Максимальна робоча температура 60°C , вона може досягати 90°C лише на короткий час.
- Вхідні отвори: $3 \times \phi 110$, $3 \times \phi 50$, $1 \times \phi 50/110$
- Вентиляційний отвір: $\phi 75$

/ЗАСТОСУВАННЯ

- Відведення стічних вод з ванних кімнат і кухонь приватних підвальних приміщень у віллах і на багатоквартирних будинках.
- Відведення стічних вод з туалетів та операційних у новозбудованих та реконструйованих невеликих комерційних об'єктах.
- Відведення стічних вод з туалетів та операційних у великих комерційних приміщеннях, таких як торгові центри, готелі, лікарні, кінотеатри і т.д.

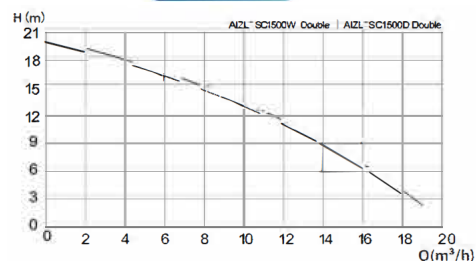
/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	NO	P (кВт)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Вага (кг)
AIZL-SC1500W Double	12012	1.5	220	9.5	2850	19	20	88
AIZL-SC1500W Double FX	12016	1.5	220	9.5	2850	19	20	88
AIZL-SC1500 Double	12014	1.5	380	3	2850	19	20	88
AIZL-SC1500D Double FX	12018	1.5	380	3	2850	19	20	88
AIZL-FX	13001	Спеціальний комплект зворотного промивання для каналізаційних насосних установок, включаючи спеціальну головку зворотного промивання, спеціальний регулюючий клапан і роз'єми						
AIZL-SS	13002	Набір для виявлення просочування води, включаючи електродот довжиною 3, 5 м і зонд моніторингу						
AIZL-LS	13003	Набір для виявлення витоків води, включаючи електродний дріт довжиною 3.5 м, контрольний зонд і спеціальний контрольний клапан						

/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ**/ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

- Резервуар з поліетилену для збору води, інтегрований односторонній клапан, водяний насос з масляним охолодженням з нержавіючої сталі з кабелем 3.5 м, гнучкі водяні з'єднувачі та кріплення, Y-подібна випускна труба, вентиляційні гнучкі з'єднувачі та кріплення, а також трубка датчика тиску повітря.

Інтелектуальний контролер AIZL-ICN

Performance

Занурена каналізаційна установка для підйому каналізаційних стоків

/ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Всередині 2 комплекти двигуна з нержавіючої сталі 304 з масляним охолодженням, який має низький рівень шуму та довший термін служби.
- Конструкція установки, що закривається, і оглядова кришка на верхній частині забезпечують DIY, що є більш красивим і модним (також можна встановити на землю).
- Інтелектуальний контролер AIZL-ICN, який може реалізувати роботу в мережі, дистанційне керування, налагодження та сигналізація.
- Місткість 150 л із гарним дизайном.
- Точний електронний датчик тиску, який може контролювати точний рівень рідини і уникати намотування.
- Поворотна на 360° система зворотного промивання під високим тиском (додаткова опція на замовлення).
- Анти-плаваюча конструкція дна.
- Вихід під тиском: $\phi 50$ мм
- Вхідні отвори: 3x $\phi 110$, 3x $\phi 50$
- Вентиляційний отвір: $\phi 50$



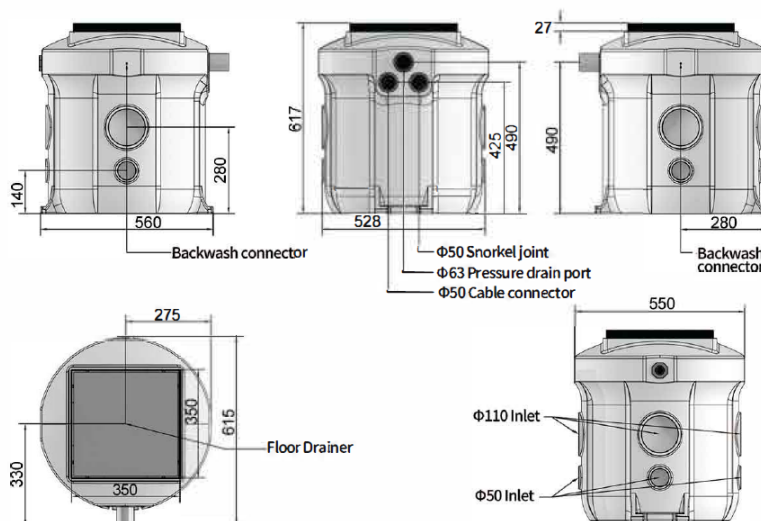
/ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	No	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (мЗ/год)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL-HB750	11090	0,75	220	3.1	2850	18	12	25	65
AIZL-HB1100	11094	1.1	220	5.8	2850	24	15	25	70

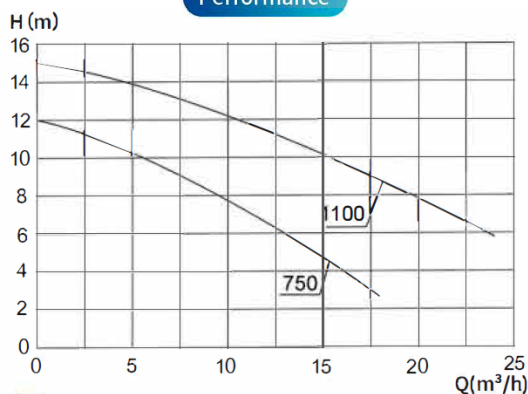
/ЗАСТОСУВАННЯ

- Дренаж, відведення дощової води у затопленому дворі, саду та ін.
- Підйом стічних вод на кухні, пральні та SPA-зоні.

/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



Performance



Каналізаційний насос з нержавіючої сталі



/ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Насос, робоче колесо, корпус двигуна та вал двигуна виготовлені з нержавіючої сталі 304
- Ступінь захисту IP68, максимальна глибина занурення 5 м
- Перекачування твердих речовин: до 40 мм
- Напірний патрубок: 2"/1½"
- Вбудований термозахист обмотки
- Механічне ущільнення виготовлено з керамічного сплаву
- Водонепроникний кабель з вишкою: 8 м
- Двигун режиму S1 (підтримка безперервної роботи).



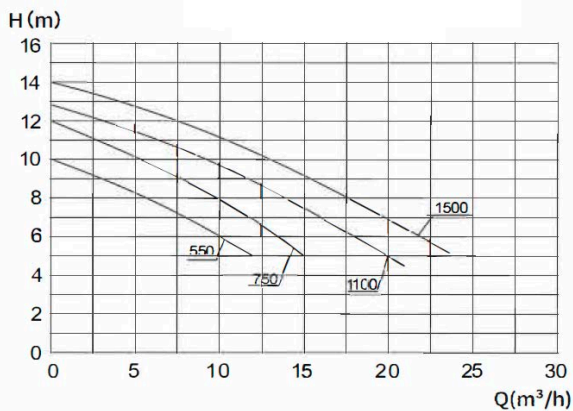
/ ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Тип	NO	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Qмакс (м3/год)	H макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL-S55 W	15021	0,55	220	3.7	2850	12	10	40	11
AIZL-S75 W	15022	0,75	220	5	2850	15	12	40	12
AIZL-S110 W	15023	1.1	220	6.1	2850	21	12.8	40	13
AIZL-S150 W	15024	1.5	220	7.5	2850	23.5	14	40	15.7
AIZL-S150 D	15025	1.5	380	2.8	2850	23.5	14	40	15.7

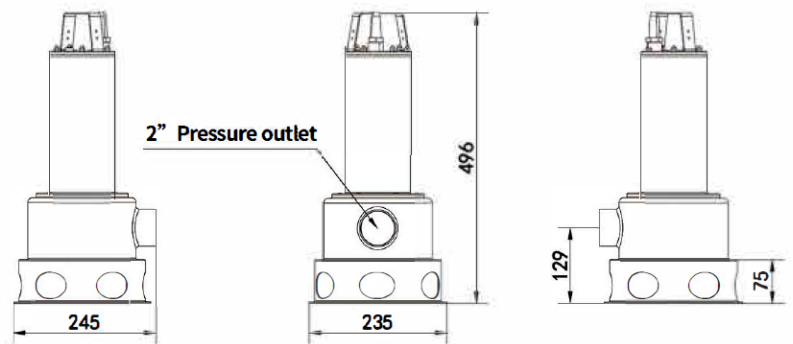
/ЗАСТОСУВАННЯ

Побутова каналізація, стічні води, дощова вода та скидання поверхневих вод.

Продуктивність



/ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



Note: 1½" pressure outlet when 0.55KW and 0.75KW
2" pressure outlet when 1.1KW and 1.5KW

Переносний каналізаційний насос нержавіючий



/ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Ступінь захисту IP68, можна повністю занурювати у воду
- Вбудований захист обмотки двигуна та захист від перевантаження
- Торцеве ущільнення та додаткове ущільнення вала
- Насос, корпус двигуна та вал двигуна виготовлені з нержавіючої сталі 304
- Сорочка охолодження однофазний двигун
- Перекачування твердих тіл: 35 мм
- Шланг 25 мм або різьбове з'єднання 1½" AG
- Поєднується з автоматичним поплавковим вимикачем
- Максимальна робоча температура: 40°C
- Водонепроникний кабель: 10м

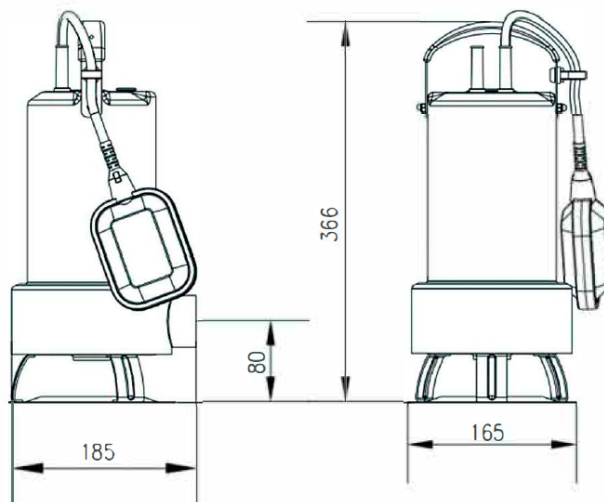
/ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	NO	P (кВт)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	H макс (м)	Тверді частини (мм)	Вага (кг)
AIZL-75	15001	0,75	220	6	2800	13	8	35	5.7
AIZL-75A	15002	0,75	220	6	2800	13	8	35	6
AIZL-90	15003	0,9	220	7.2	2800	14	9	35	6.5
AIZL-90A	15004	0,9	220	7.2	2800	14	9	35	6.8

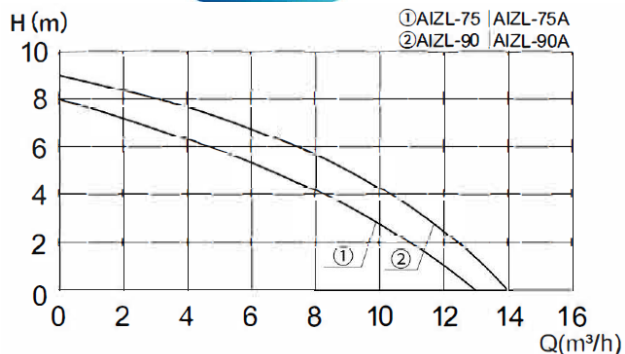
/ ЗАСТОСУВАННЯ

- Відведення стічних вод у ями, підвали чи винний льох
- Для аварійного захисту від переливу та боротьби з повеннями, як переносний насос для аварійного дренажу
- Скидайте побутові стічні води без фекалій, такі як стічні води з душу, пральної машини, раковини тощо.

/ ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



Performance



Переносний поглиблений насос



/ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Насос із низьким рівнем всмоктування розроблений зі стійкістю до корозії та ударів, з пластику і нержавіючої сталі.
- Ступінь захисту IP68, можна повністю занурювати у воду.
- Вбудований захист обмотки двигуна та захист від перевантаження.
- Торцеве ущільнення та додаткове ущільнення вала.
- Всмоктування приблизно до 2 мм.
- Однофазний двигун сорочки охолодження.
- Перекачування твердих речовин: 5 мм.
- Підтримка як автоматичного, так і ручного режиму прокачування.
- Інтегрований зворотний клапан.
- Максимальна робоча температура: 40°C.
- Водонепроникний кабель: 10м
- Шланг 25 мм або різьбове з'єднання 1½" AG

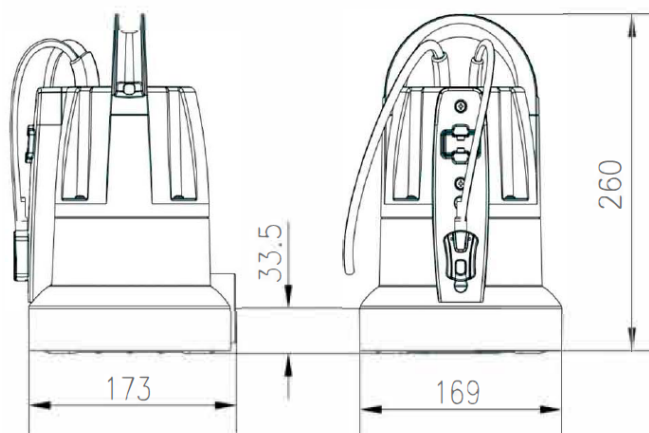
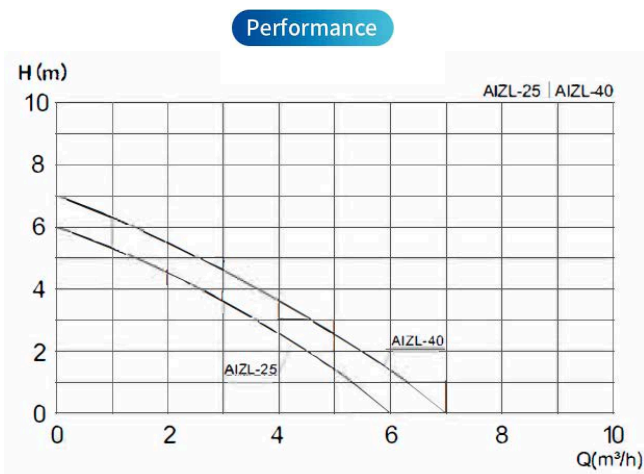
/ ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Т еур	НІ.	Р (кВт)	U(V)	I(A)	N (об/хв)	Q макс (м3/год)	Н макс (м)	Тверді речовини (мм)	Вага (кг)
AIZL-25	15011	0,25	220	2	2800	6	6	5	3.9
AIZL-40	15012	0,40	220	3.2	2800	7	7	5	4.3

/ЗАСТОСУВАННЯ

- Скидання чистої води з частинками менше 5 мм, як-от: підвали, пральні, ставки та колодязі
- Портативний водяний насос для аварійного дренажу

/ ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



BTS
ENGINEERING

EN

<https://prom-nasos.pro>
<https://bts.net.ua>
<https://prom-nasos.com.ua>
+38 095 656-37-57,
+38 067 360-71-01,
+38 063 362-12-31,
info@prom-nasos.pro

PRODUCT MANUAL

INTELLIGENT FLUID CONTROL SYSTEM

More reliable and intelligent drainage system





CONTENT



INTELLIGENT CONTROLLER	
AIZL-ICM	06
AIZL-ICN	07
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL SINGLE VORTEX PUMP	
AIZL- 750	08
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL DOUBLE VORTEX PUMP	
AIZL- 750 Double	11
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL SINGLE VORTEX PUMP	
AIZL- 1500 AIZL-750 Pro	12
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL DOUBLE VORTEX PUMP	
AIZL -1500 Double AIZL -750 Pro Double	15
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL SINGLE SMASHING CUTTER PUMP	
AIZL- SC750	16
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL DOUBLE SMASHING CUTTER PUMP	
AIZL- SC750 Double	17
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL SINGLE SMASHING CUTTER PUMP	
AIZL -SC1500	18
INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS - EXTERNAL DOUBLE SMASHING CUTTER PUMP	
AIZL -SC1500 Double	21
HIDDEN BURIED SEWAGE LIFTING UNITS	22
STAINLESS STEEL SEWAGE PUMP	23
PORTABLE SEWAGE PUMP	24
LOW SUCKING PUMP	25

INTELLIGENT CONTROLLER



— AIZL-ICM



- Intelligent interconnection, support WIFI connect to realize remote setting, detection, and information sending.
- Clear and easy-to-operate, human-computer interaction, colored high-definition LCD large screen.
- Equipped with electronic air pressure sensing module as standard, and optional float control.
- The starting liquid level, alarm liquid level, etc. can be adjusted stepless, and the liquid level is accurate to the millimeter level.
- With overload, overheating, dry running, overtime operation, phase failure alarm and protection functions.
- Built-in buzzer alarm and terminal with external alarm.
- Delay stop function can effectively eliminate the sound of "water hammer" and prevent dirt from adhering to the impeller.

- 24-hour inspection function.
- Real-time liquid level, voltage, current detection.
- Support both 220V and 380V versions.
- Stylish and beautiful, with safety protection design.
- Manual, stop and automatic modes.
- Support record and query of the system working time and water pump running time and times.
- Various fault information can be displayed.
- Small size: 180*98*40mm(L*W*H).

Type	NO.	U[V]	Control
AIZL-ICM220S1.1	10001	220	One pump controlled
AIZL-ICM220S2.1	10002	220	Two pumps controlled

INTELLIGENT CONTROLLER

— AIZL-ICN



- Intelligent interconnection, support WIFI connect to realize remote setting, detection, and information sending.
- Clear and easy-to-operate, human-computer interaction, colored high-definition LCD large screen.
- Equipped with electronic air pressure sensing module as standard, and optional float control.
- The starting liquid level, alarm liquid level, etc. can be adjusted stepless, and the liquid level is accurate to the millimeter level.
- Periodic backwashing function, which can change the time and cycle of backwashing.
- With water seepage detection and pop-up water seepage alarm information.
- Water leakage detection and pop-up water leakage alarm information, and also has the function of shutting down the tap water inlet.
- With overload, overheating, dry running, overtime operation, phase failure alarm and protection functions.
- Built-in buzzer alarm and terminal with external alarm.

- Delay stop function.
- 24-hour inspection function.
- Real-time liquid level, voltage, current detection.
- Support both 220V and 380V versions.
- Stylish and beautiful, with safety protection design.
- Manual, stop and automatic modes.
- Support record and query of the system working time and water pump running time and times.
- Various fault information can be displayed.
- Small size: 246*180*107mm(L*W*H).

Type	NO.	U[V]	CONTROL
AIZL- ICN220S1.1	13011	220	One pump controlled
AIZL- ICN220D2.1	13012	220	Two pumps controlled
AIZL- ICN380S1.1	13013	380	One pump controlled
AIZL- ICN380D2.1	13014	380	Two pumps controlled

SEWAGE LIFTING UNITS

SINGLE VORTEX PUMP

EXTERNAL SINGLE VORTEX PUMP

AIZL-750



Intelligent Touch Screen Controller

Adopt AIZL-ICM intelligent controller, small and pretty, LCD touch screen, electronic air pressure sensor control, multiple safety protection and remote control.

Multifunctional air pressure detection device

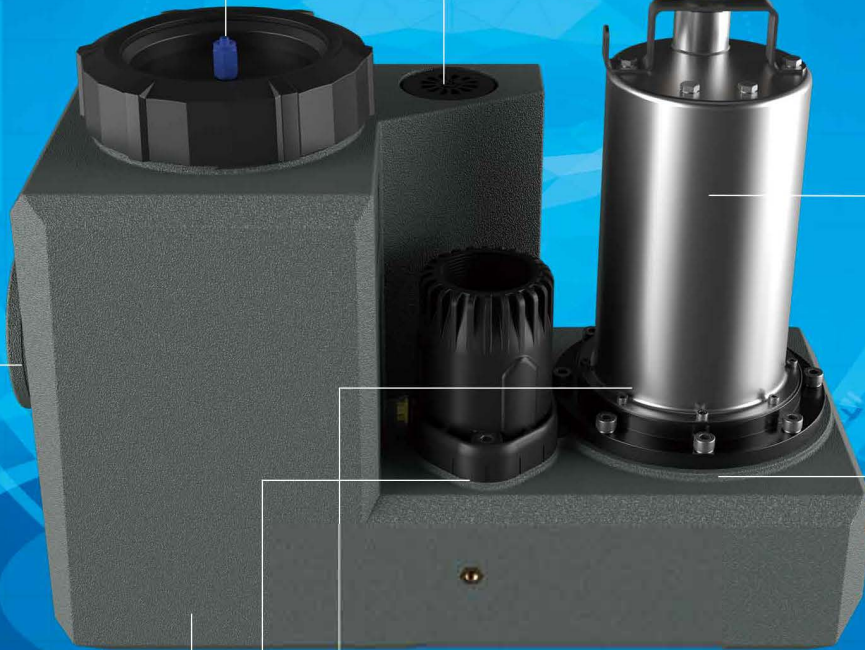
With loop flange design (overhaul cover) Built-in large channel 75mm anti-clogging air pressure sensing sleeve to make it more stable and accurate and to avoid liquid level detection failure.

Magnetic Power Pneumatic Valve

It is fully sealed when not working, and automatically opens to balance the air pressure when working. Completely avoid that the valve always opening to the room which cannot solve the problem of odor emission.

S1 mode 304 stainless steel oil-cooled motor

The motor shell is made of 304 stainless steel, which is newly keep and corrosion-resistance. 1000ml of high-grade insulating mineral oil added to speed up the cooling effect, longer the usage life, work continuously, and lower the noise.



Multi-direction water inlet

2* Φ 110mm and 2* ϕ 50mm inlet pipe to meet the needs at different direction.

Stylish fully sealed HDPE container

The container structure integrates fluid mechanics, acoustics and fashion aesthetics, which is convenient for sewage collection, and it is also quieter, more beautiful and more fashionable. One-piece plastic processing and molding, fully sealed and no odor emission, with a service life of up to 50 years.

Large channel vortex pump

The use of large channel vortex pumps can easily discharge various impurities in the bathroom and avoid blockage problems.

Check valve with low noise

The high-strength and corrosion-resistant valve body, a fast and safe swing-type structure for water-stop, and built-in disc steel plate and the low noise rubber wrapped outside.

Multiple sealing structure design

Oil chamber filled with 500ml sealing oil and double-end mechanical seal to seals better and longer the motor service life. Lip shaft seal make better effect too. The sealing structure with multiple layers of protection prevents leakage to make it safer and more stable!

INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External single vortex pump

• AIZL-750



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External large-channel vortex pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Magnetic pneumatic valve, closed when not in use, anti-odor.
- Intelligent AIZL-ICM controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 21 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 2 × φ 110, 2 × φ 50

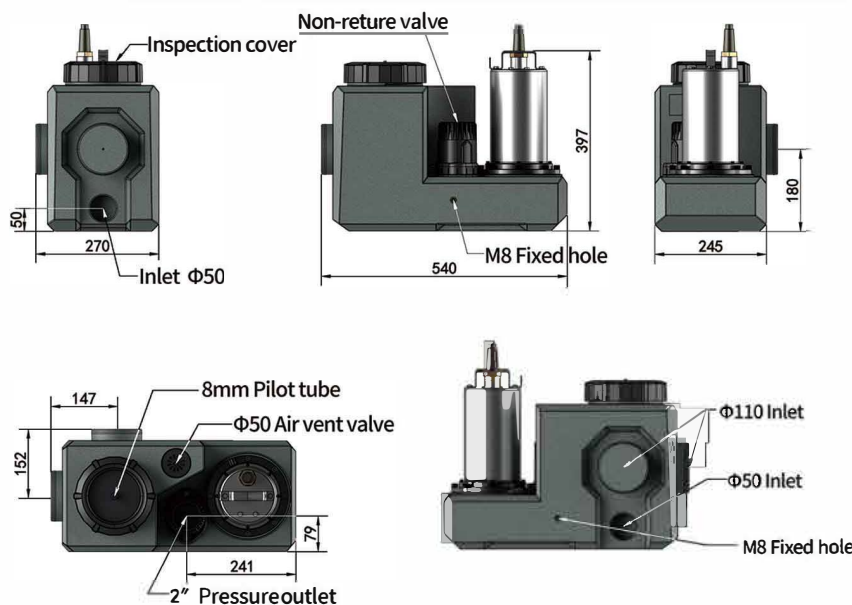
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m ³ /h)	Hmax (m)	Solids handing (mm)	Weigh (Kg)
AIZL -750W	11001	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	26

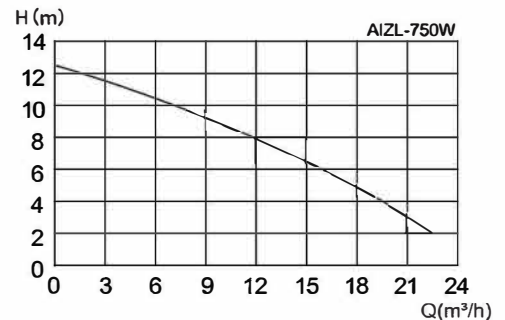
OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5M cable, water flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube
- AIZL-ICM intelligent controller

Performance



INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External double vortex pump

• AIZL-750 Doubl



/CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- 2 sets external large-channel vortex pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent AIZL-ICM controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 60 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- $\Phi 75$ large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360 ° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 $\times \Phi 110$, 3 $\times \Phi 50$, 1 $\times \Phi 50/110$
- Vent: $\Phi 50$

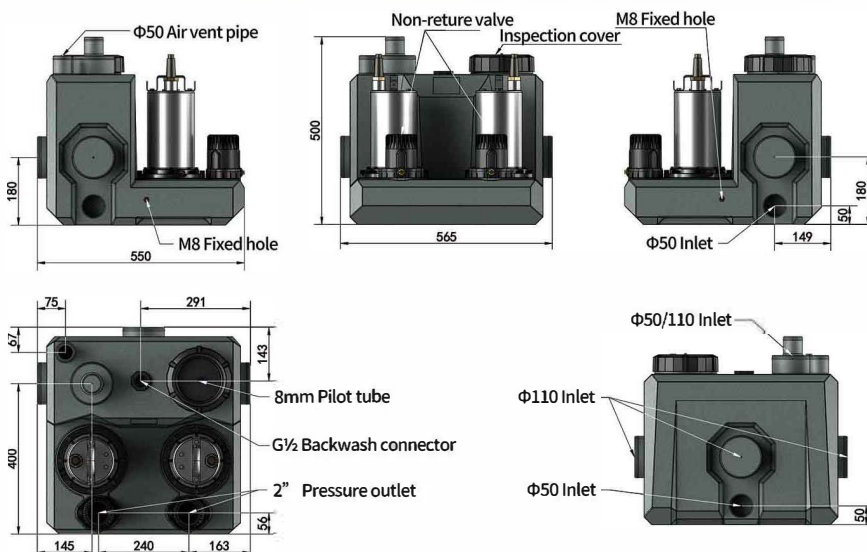
/APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Q _{max} (m ³ /h)	H _{max} (m)	Solids handing (mm)	Weigh (Kg)
AIZL- 750W Double	11002	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	47
AIZL- 750W Double FX	11004	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	47
AIZL-FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors							
AIZL-SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe							
AIZL-LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve							

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5M cable, water flexible connectors and fasteners, Y-shaped pressure outlet pipe, ventilation flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube.
- AIZL-ICM intelligent controller

Performance



SEWAGE LIFTING UNITS

VORTEX INTELLIGENT PUMP

INTELLIGENT LIFTING UNITS-VORTEX PUMP

— AIZL-1500 / AIZL-750 Pro

✓ S1 mode 304 stainless steel oil-cooled motor

The motor shell is made of 304 stainless steel, which is newly keep and corrosion-resistance. 1600ml high-grade insulating mineral oil added to speed up the cooling effect, longer the usage life, work continuously, and lower the noise.



✓ Multiple sealing structure design

Oil chamber filled with 500ml sealing oil and double-end mechanical seal to seals better and longer the motor service life. Lip shaft seal make better effect too. The sealing structure with multiple layers of protection prevents leakage to make it safer and more stable!

✓ Large channel vortex pump

50mm large channel vortex pumps can easily discharge various impurities in the bathroom and avoid blockage problems.



Fully automatic running water backwashing system

It uses running water to clean, automatically starts backwashing regularly. Running water enters the backwashing device when start, and the cleaning head automatically cleans the inner wall of the water tank at 360° without dead angle to keep it as new as before even used for a long time.



750 series Using Zhiliu luxury AIZL-ICM series intelligent controller

Detailed introduction in P6

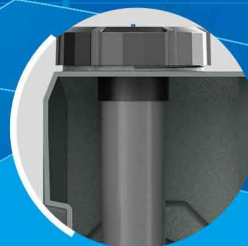


1500 series Using Zhiliu luxury AIZL-ICN series intelligent controller

Detailed introduction in P7

Multifunctional air pressure detection device

With loop flange design (overhaul cover)
Built-in large channel 75mm anti-clogging air pressure sensing sleeve to make it more stable and accurate and to avoid liquid level detection failure.



Check valve with low noise

The high-strength and corrosion-resistant valve body, a fast and safe swing-type structure for water-stop, and built-in disc steel plate and the low noise rubber wrapped outside.

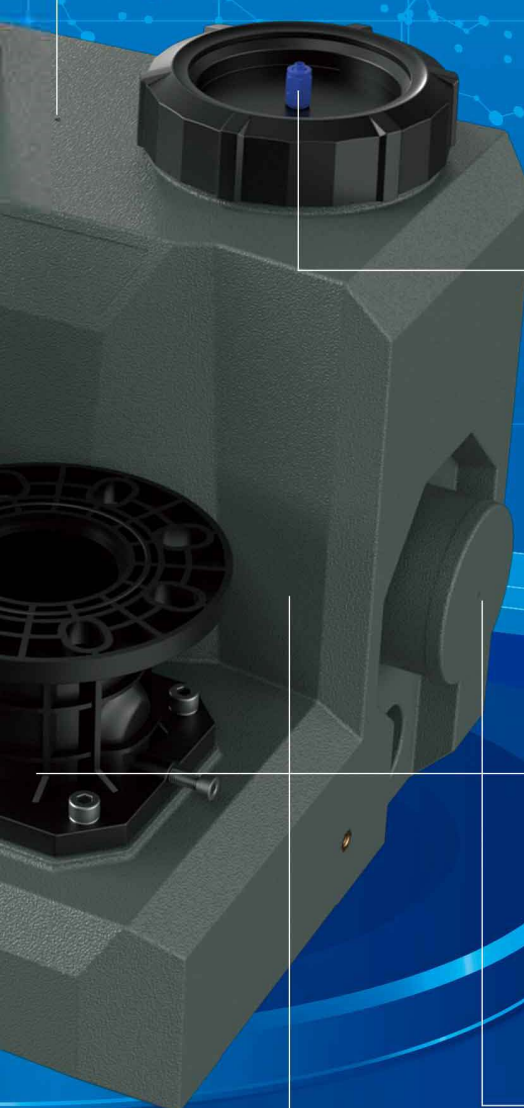
Both $\phi 90$ and $\phi 75$ flange interfaces are supported. The drain thimble can be used to "manually" lift the disc, and emptying the drain when needed.

Multi-direction water inlet

$3 \times \phi 110$, $3 \times \phi 50$ and $1 \times \phi 50/110$ inlet pipe to meet the needs at different direction.

Stylish fully sealed HDPE container

The container structure integrates fluid mechanics, acoustics and fashion aesthetics, which is convenient for sewage collection, and it is also quieter, more beautiful and more fashionable. One-piece plastic processing and molding, fully sealed and no odor emission, with a service life of up to 50 years.





INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External single vortex pump

○ ● AIZL-1500/AIZL-750 Pro



/CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External 50mm large-channel vortex pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 60 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 × Φ 110, 3 × Φ 50, 1 × Φ 50/110
- Vent: Φ 50

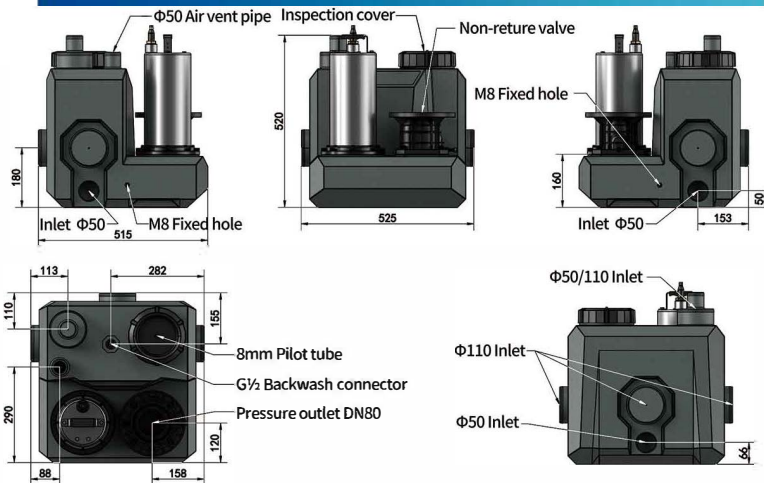
/APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m³/h)	Hmax (m)	Solids handing (mm)	Weigh (Kg)
AIZL - 1500W	11011	1.5	220	8	2850	30	13	50	42
AIZL - 1500W Fx	11015	1.5	220	8	2850	30	13	50	42
AIZL - 1500D	11013	1.5	380	3	2850	30	13	50	42
AIZL - 1500D Fx	11017	1.5	380	3	2850	30	13	50	42
AIZL - 750W Pro	11019	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	35
AIZL - 750W Pro Fx	11021	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	35
AIZL - FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors							
AIZL - SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe							
AIZL - LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve							

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5m cable, water flexible connectors and fasteners, pressure outlet pipe kit, vents flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube
- Intelligent controller

Performance



INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS-EXTERNAL DOUBLE VORTEX PUMP ○● AIZL-1500 Double/AIZL-750 Pro Double



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External 50mm large-channel vortex pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent AIZL-ICN controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 210 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360 ° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 × φ 110, 3 × φ 50, 1 × φ 50/110
- Vent: φ 75

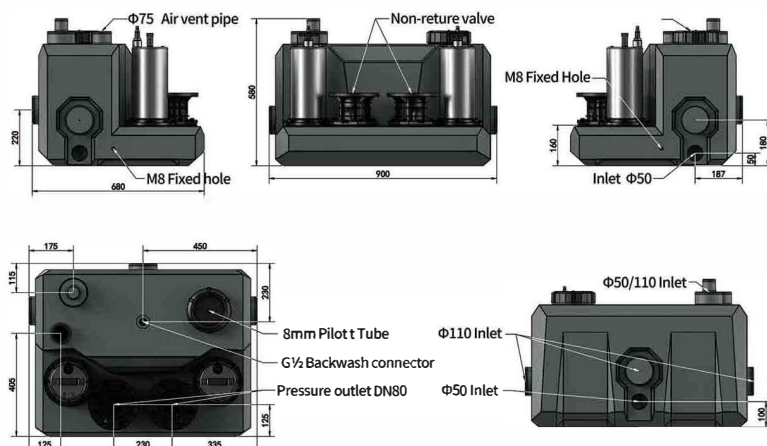
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Q _{max} (m ³ /h)	H _{max} (m)	Solids handing (mm)	Weigh (Kg)
AIZL - 1500W Double	11012	1.5	220	8	2850	30	13	50	77
AIZL - 1500W Double Fx	11016	1.5	220	8	2850	30	13	50	77
AIZL - 1500D Double	11014	1.5	380	3	2850	30	13	50	77
AIZL - 1500D Double Fx	11018	1.5	380	3	2850	30	13	50	77
AIZL - 750W Pro Double	11020	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	64
AIZL - 750W Pro Double Fx	11022	0.75	220	6	2850	22.5	12.5	50	64
AIZL - FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors							
AIZL - SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe							
AIZL - LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve							

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5m cable, water flexible connectors and fasteners, Y-shaped pressure outlet pipe, ventilation flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube
- Intelligent controller

Performance



INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External single smashing cutter pump ● AIZL-SC750



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External smashing cutter pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Magnetic pneumatic valve, closed when not in use, anti-odor.
- Intelligent AIZL-ICM controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 21 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 2 × Φ 110, 2 × Φ 50

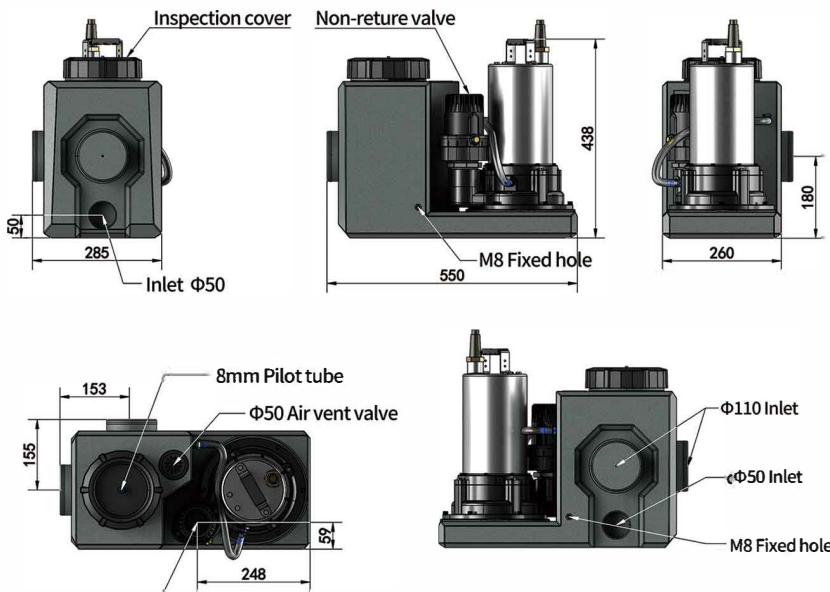
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m ³ /h)	Hmax (m)	Weight (Kg)
AIZL-SC750W	12001	0.75	220	7	2850	18	16	36

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5m cable, water flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube
- AIZL-ICM intelligent controller

Performance



INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External double smashing cutter pump ● ● **AIZL-SC750 Double**



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- 2 sets external smashing cutter pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent AIZL-ICM controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 60 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360 ° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 × φ 110, 3 × φ 50, 1 × φ 50/110
- Vent: φ 50

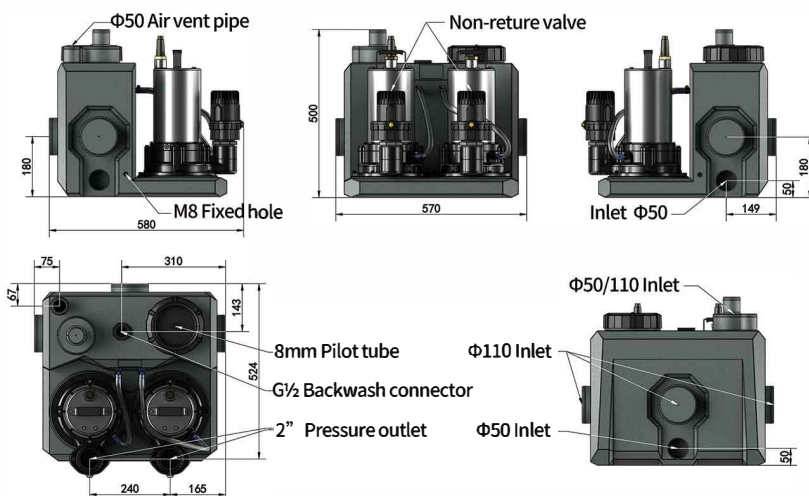
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Q _{max} (m ³ /h)	H _{max} (m)	Weight (Kg)
AIZL-SC750W Double	12002	0.75	220	7	2850	18	16	64
AIZL-SC750W Double FX	12004	0.75	220	7	2850	18	16	64
AIZL-FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors						
AIZL-SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe						
AIZL-LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve						

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5m cable, water flexible connectors and fasteners, Y-shaped pressure outlet pipe, ventilation flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube
- AIZL-ICM intelligent controller

Performance





SEWAGE LIFTING UNITS

EXTERNAL SMASHING CUTTER PUMP

○ ●

AIZL-SC

AZL-SC adopts an external cutting pump with a powerful cutting and grinding system. It has the industry-leading S1 mode continuous-duty oil-cooled 304 stainless steel motor and unique technologies such as internal backwashing with high-pressure running water, water seepage and leakage monitoring, and WIFI cloud.



External Pump



304 stainless steel motor



IP68 Protection Grade



AIZL SC series cutting system

/ Both the cutter head and the blade are made of high-hardness quenched 9Cr18 alloy stainless steel, which can cut debris in sewage more than 130,000 times per minute to chop debris easily.

INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External single smashing cutter pump ● AIZL-SC1500



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External smashing cutter pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent AIZL-ICN controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 60 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360 ° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 × Φ 110, 3 × Φ 50, 1 × Φ 50/110
- Vent: Φ 50

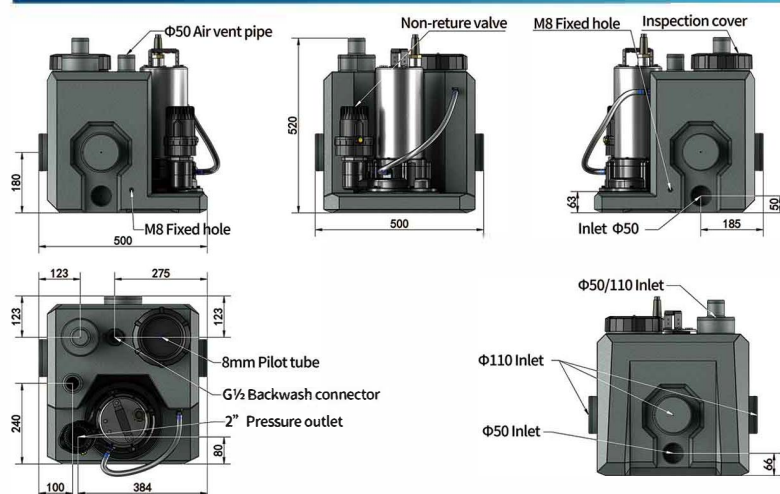
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m ³ /h)	Hmax (m)	Weight (Kg)
AIZL-SC 1500W	12011	1.5	220	9.5	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500W FX	12015	1.5	220	9.5	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500D	12013	1.5	380	3	2850	19	20	47
AIZL-SC 1500D FX	12017	1.5	380	3	2850	19	20	47
AIZL-FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors						
AIZL-SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe						
AIZL-LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve						

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5m cable, water flexible connectors and fasteners, ventilation flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube.
- AIZL-ICN intelligent controller

Performance



INTELLIGENT SEWAGE LIFTING UNITS -External double smashing cutter pump ○● **AIZL-SC1500 Double**



/ CHARACTERISTIC

- S1 type motor, which can work continuously.
- External smashing cutter pump to prevent blockage.
- Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Intelligent AIZL-ICN controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- HD touch screen makes display and control more convenient.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- Adopt double-end mechanical seal and 500ml oil chamber seal.
- Fully enclosed HDPE container with 180 liters capacity.
- The protection grade is IP68-fully immersed (except for the controller).
- Swing check valve with low noise.
- Φ 75 large channel liquid level detection sensor to avoid detection failure.
- 360 ° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Water seepage monitoring alarm and tap water closing linkage system (optional).
- Operation temperature max 60 °C, it can reach 90 °C in a short time.
- Inlets: 3 × Φ 110, 3 × Φ 50, 1 × Φ 50/110
- Vent: Φ 75

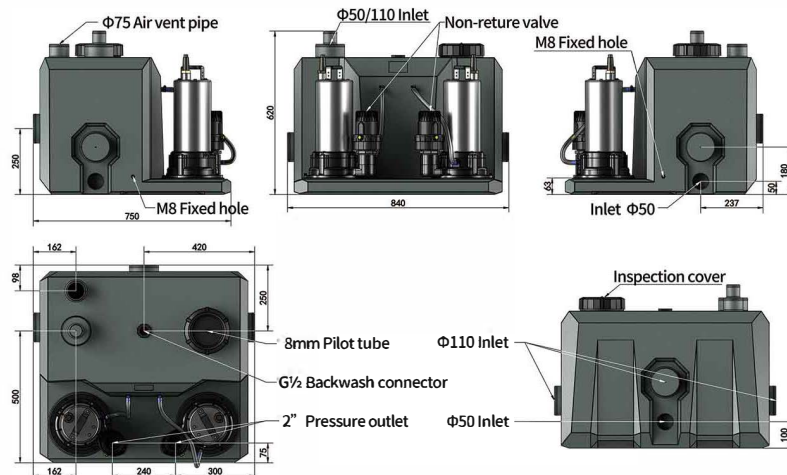
/ APPLICATION

- Sewage discharge from private basement' s bathrooms and kitchens in villas and large flat layer.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in newly built and reconstructed small commercial places.
- Sewage discharge from restrooms and operation rooms in large commercial places such as shopping malls, hotels, hospitals, cinemas, etc.

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m³/h)	Hmax (m)	Weight (Kg)
AIZL-SC1500W Double	12012	1.5	220	9.5	2850	19	20	88
AIZL-SC1500W Double FX	12016	1.5	220	9.5	2850	19	20	88
AIZL-SC1500D Double	12014	1.5	380	3	2850	19	20	88
AIZL-SC1500D Double FX	12018	1.5	380	3	2850	19	20	88
AIZL-FX	13001	Special backwash kit for sewage lifting units, including special backwash head, special control valve and connectors						
AIZL-SS	13002	Water seepage detection kit, including 3.5m long electrode wire and monitoring probe						
AIZL-LS	13003	Water leakage detection kit, including 3.5m long electrode wire, monitoring probe and special control valve						

/ OVERALL DIMENSIONS



/ SCOPE OF SUPPLY

- PE water collection tank, integrated one-way valve, stainless steel oil-cooled water pump with 3.5M cable, water flexible connectors and fasteners, Y-shaped pressure outlet pipe, ventilation flexible connectors and fasteners and air pressure sensing tube.
- AIZL-ICN intelligent controller

Performance



HIDE BURIED SEWAGE LIFTING

Hidden Buried Sewage Lifting Units

/ CHARACTERISTIC

- Inside 2 sets Oil cooled 304 stainless steel motor which have low operation noise and longer service life.
- Buriable installation design, and the inspection cover on the top provides DIY, which is more beautiful and fashionable (also can be installed on the ground)
- Intelligent AIZL-ICN controller, which can realize networking, remote control, debugging and alarming.
- 150 L capacity with good looking design.
- Precise electronic pressure sensor, which can monitor accurate liquid level and avoid winding.
- 360° rotary high-pressure backwashing system (optional).
- Anti-floating base design of the bottom.
- Pressure outlet: $\phi 50\text{mm}$
- Inlets: $3 \times \phi 110$, $3 \times \phi 50$
- Air vent: $\phi 50$



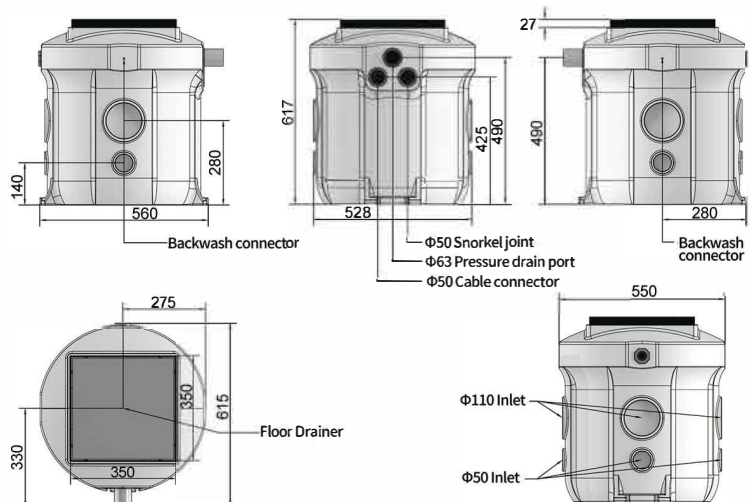
/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m ³ /h)	Hmax (m)	Solids handing (mm)	Weight (Kg)
AIZL-HB750	11090	0.75	220	3.1	2850	18	12	25	65
AIZL-HB1100	11094	1.1	220	5.8	2850	24	15	25	70

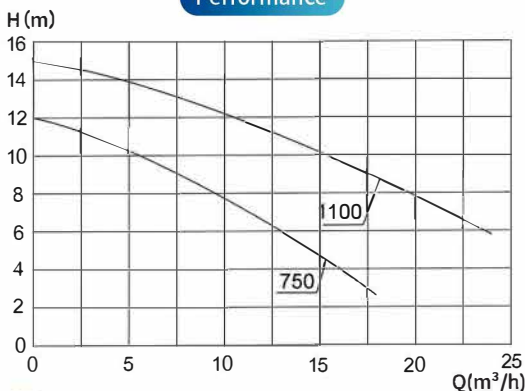
/ APPLICATION

- Drainage of rainwater in sunken courtyard and garden of villa
- Wastewater lifting discharge in kitchen, laundry and SPA area

/ OVERALL DIMENSIONS



Performance



STAINLESS STEEL SEWAGE PUMP

Stainless Steel Sewage Pump



/ CHARACTERISTIC

- The pump, impeller, motor shell and motor shaft are all made of 304 stainless steel
- Protection grade IP68, maximum diving depth 5m
- Solids handling : 40mm
- Pressure outlet: 2"/1½"
- Built-in winding thermal protection
- Mechanical seal adopts ceramic alloy
- 220V single-phase and 380V three-phase both ok
- Waterproof cable with plug: 8m
- S1 mode motor(support continuous operation)



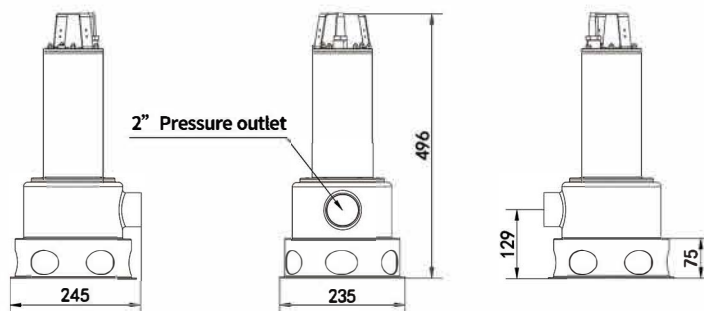
/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m³/h)	Hmax (m)	Solids handling (mm)	Weight (Kg)
AIZL-S55 W	15021	0.55	220	3.7	2850	12	10	40	11
AIZL-S75 W	15022	0.75	220	5	2850	15	12	40	12
AIZL-S110 W	15023	1.1	220	6.1	2850	21	12.8	40	13
AIZL-S150 W	15024	1.5	220	7.5	2850	23.5	14	40	15.7
AIZL-S150 D	15025	1.5	380	2.8	2850	23.5	14	40	15.7

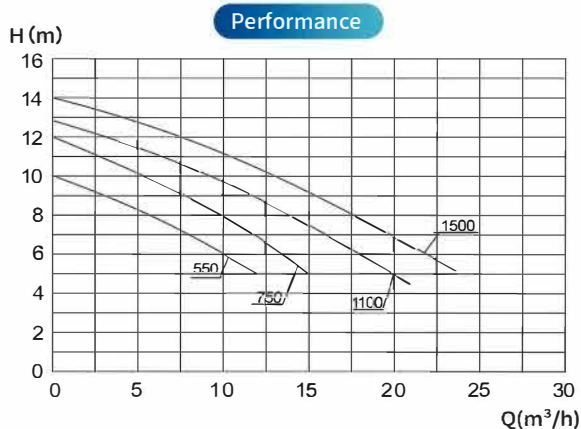
/ APPLICATION

Domestic sewage, wastewater, rainwater and surface water discharge.

/ OVERALL DIMENSIONS



Note: 1½" pressure outlet when 0.55KW and 0.75KW
2" pressure outlet when 1.1KW and 1.5KW



PORTABLE SEWAGE PUMP

Portable Sewage Pump



/ CHARACTERISTIC

- Protection grade IP68, can be completely submerged in water
- Built-in motor winding protection and overload protection
- Mechanical seal and additional shaft seal
- The pump, motor shell and motor shaft are all made of 304 stainless steel
- Cooling jacket single-phase motor
- Solids handling: 35mm
- 25mm hose or 1½"AG thread connection
- Match with automatic float switch
- Working temperature max: 40°C
- Waterproof cable: 10m

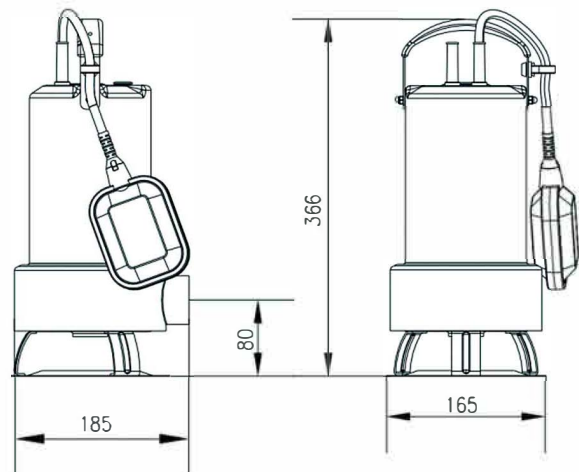
/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m ³ /h)	Hmax (m)	Solids handling (mm)	Weight(Kg)
AIZL -75	15001	0.75	220	6	2800	13	8	35	5.7
AIZL -75A	15002	0.75	220	6	2800	13	8	35	6
AIZL -90	15003	0.9	220	7.2	2800	14	9	35	6.5
AIZL -90A	15004	0.9	220	7.2	2800	14	9	35	6.8

/ APPLICATION

- Drainage of waste water in pits, basement or wine cellar
- For emergency overflow protection and flood control, as a portable pump for emergency drainage
- Discharge domestic wastewater without feces, such as shower, washing machine, sink wastewater, etc.

/ OVERALL DIMENSIONS



Performance



LOW SUCKING PUMP

Low Sucking Pump



/ CHARACTERISTIC

- Low-suction pump designed with corrosion-resistant and impact-resistant plastic and stainless steel.
- Protection grade IP68, can be completely submerged in water.
- Built-in motor winding protection and overload protection.
- Mechanical seal and additional shaft seal.
- Suction up to about 2mm.
- Cooling jacket single-phase motor.
- Solids handling: 5mm.
- Support both automatic and manual mode pumping.
- Integrated check valve.
- Working temperature max: 40°C.
- Waterproof cable: 10m
- 25mm hose or 1½"AG thread connection

/ TECHNICAL PARAMETERS

Type	NO.	P(Kw)	U(V)	I(A)	N (rpm)	Qmax (m³/h)	Hmax (m)	Solids handling (mm)	Weight(Kg)
AIZL-25	15011	0.25	220	2	2800	6	6	5	3.9
AIZL-40	15012	0.40	220	3.2	2800	7	7	5	4.3

/ APPLICATION

- Discharge of clear water with particles less than 5mm, such as: basements, laundry rooms, ponds and wells
- Portable water pump for emergency drainage

/ OVERALL DIMENSIONS

